

Schneidstoff

DP

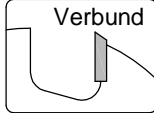
Zähnezahl

Z2+2

Vorschub

MEC

Verbund



Ausführung:

- Grundkörper aus Vergütungsstahl mit zwei geraden DP-Schneiden und zwei Bohrschneiden
- 7 bis 10 x nachschärfbar
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Fügen, Nuten und Fälzen
- Nuten für Spezialanwendung "Postforming"

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff

Maschine:

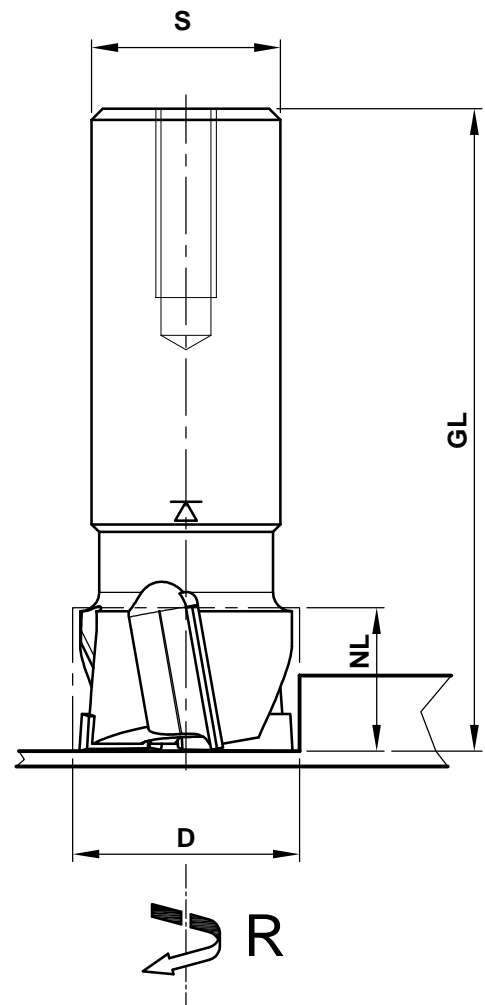
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

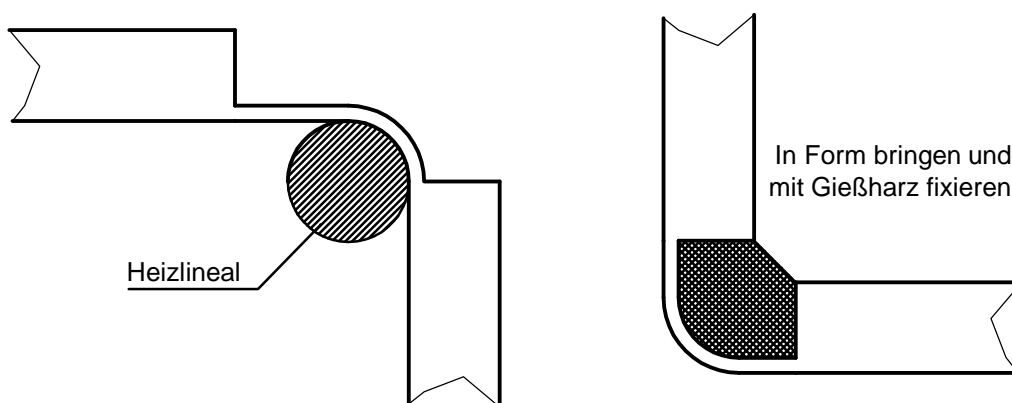
- Grundkörper inkl. DP-Schneiden
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube; Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C865-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C865-....-M2

Besonderheit:

- Nuten mit sauberem Grund fräsen
- Für Postforming in HPL geeignet



Anwendungsbeispiel "Postforming"



D	NL	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
30	19	85	25	2+2	R	24000	C865-130R
25	19	85	25	2+2	R	24000	C865-125R

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.48651.4 00

C865-1